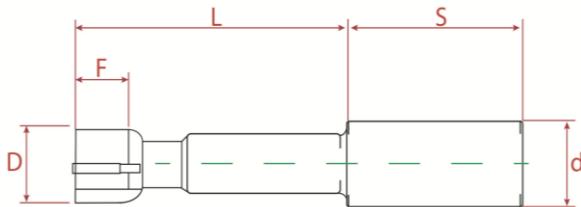


Modulo d'ordine Alesatori Brunswick

DATA



| | | | |
|-----------|--|-----------|--|
| Cliente | | | |
| Contatto | | | |
| Telefono | | | |
| e-mail | | | |
| Indirizzo | | | |
| CAP | | Provincia | |
| Località | | | |

Recapito merce (se indirizzo diverso)

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |

Descrizione Materiale e Lavorazione

| | | | | | | | |
|----------------------|--|-------------|--|--------------|--|-----------------|--|
| Materiale | | Durezza HB | | D. Foro (mm) | | Tolleranza | |
| Materiale ISO | | Durezza HRC | | Ap Foro (mm) | | Tolleranza (mm) | |
| Trattamento | | N/mm2 | | Tipo Foro | | | |
| Bloccaggio Alesatore | | Cilindrico | | Weldon | | Whistle Notch | |

Quote Dimensionali Alesatore

| | | | | |
|--------------------------|--|--|-----------------------------------|--|
| Tipologia Alesatore | | | Competitor (Marca) | |
| Diametro Alesatore (D) | | | Competitor (Costo) | |
| Diametro Codolo (d) | | | VT m/min (Attuale) | |
| Lunghezza Totale (L + S) | | | F m/min (Attuale) | |
| Lunghezza Collo (L) | | | Refrigerante % | |
| Lunghezza Testina (F) | | | Target (Vita, fori, mm ecc. ecc.) | |
| Quantità richiesta | | | Tipo Impianto | |

RIVESTIMENTI

| | | | | | |
|-----------------|--|--------|--|-------|--|
| Non Rivestito | | CERMET | | TiN | |
| AlCrN (Alcrona) | | Latuma | | Altro | |

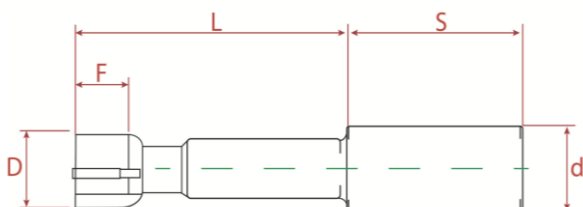
Note del cliente

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
|--|--|--|--|

| | | | |
|------|--|---------------|--|
| Data | | Firma cliente | |
|------|--|---------------|--|

Modulo d'ordine Alesatori Brunswick

DATA



| | | | |
|-----------|--|-----------|----|
| Cliente | OSG ITALIA | | |
| Contatto | Andrea Severi | | |
| Telefono | 3462513522 | | |
| e-mail | andrea.severi@osg-italia.it | | |
| Indirizzo | Via Ferrero 65 | | |
| CAP | 10098 | Provincia | TO |
| Località | Rivoli | | |

Recapito merce (se indirizzo diverso)

Diretto dal cliente

Descrizione Pezzo / Materiale / Lavorazione

| | | | | | | | |
|----------------------|------------|-------------|--------|---------------|----------|---------------|------|
| Materiale | Acciaio | Durezza HB | 280 | D. Foro (mm) | 20 | Tolleranza | H7 |
| Materiale ISO | 42CrMo4 | Durezza HRC | 24 | Ap Foro (mm) | 40 | Pre-Foro (mm) | 19,8 |
| Trattamento | Bonifica | N/mm2 | 1000 | Tipo Foro | Passante | | |
| Bloccaggio Alesatore | Cilindrico | x | Weldon | Whistle Notch | | | |

Quote Dimensionali Alesatore

| | | | |
|--------------------------|-------------|-----------------------------------|------------------|
| Tipologia Alesatore | Espandibile | Competitor (Marca) | ALVAN |
| Diametro Alesatore (D) | 20 | Competitor (Costo) | 380 |
| Diametro Codolo (d) | 25 | VT m/min (Attuale) | 100 |
| Lunghezza Totale (L + S) | 155 | Fz m/dente (Attuale) | 0,1 |
| Lunghezza Collo (L) | 110 | Refrigerante % e bar | 10%. - 30bar |
| Lunghezza Testina (F) | | Target (Vita, fori, mm ecc. ecc.) | 500 fori |
| Quantità richiesta | 5 | Tipo Impianto | Centro Verticale |

RIVESTIMENTI

| | | |
|-----------------|--------|-------|
| Non Rivestito | CERMET | TiN |
| AlCrN (Alcrona) | Latuma | Altro |

Note del cliente

Il cliente vuole migliorare la produttività migliorando il tempo ciclo.
 Non ci sono problemi particolari di ingombro.
 Il costo del competitor è simile al nostro.
 Allego il disegno del pezzo dove è possibile verificare le quote di concentricità e perpendicolarità che si devono assolutamente rispettare nella lavorazione.

| | |
|------|---------------|
| Data | Firma cliente |
|------|---------------|